

<b>FORMATION MAINTENANCE – EXPLOITATION – DEPANNAGE EN HYDRAULIQUE INDUSTRIELLE</b>		
<b>OBJECTIFS</b>	<b>PUBLIC</b>	<b>PRÉ REQUIS</b>
Être capable de reconnaître les symboles hydrauliques Être capable de lire un schéma hydraulique Être capable de dépanner une installation hydraulique Être capable de remplacer des composants hydrauliques Être capable d'effectuer la maintenance sur circuit hydraulique	Technicien de maintenance Agent de maintenance Technicien de production	Avoir des bases en mécanique Avoir des bases en hydraulique
<b>NOMBRE DE PARTICIPANTS</b> : Groupe de 4 personnes maximum.		
<b>CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION</b>		
<b>ALTERNANCE THEORIQUE ET PRATIQUE</b>		
<b>NOTIONS DE BASE ET FONDAMENTAUX EN HYDRAULIQUE :</b>		
Bases en mécanique Bases en hydraulique Notions de débits Notions de pressions Les différents types de fluides La Sécurité sur les installations hydrauliques		
<b>LECTURE DE SCHEMA HYDRAULIQUE :</b>		
Etude des symboles hydrauliques Lecture de schémas hydrauliques types et complexes Lecture de schémas hydrauliques de l'ENTREPRISE		
<b>ETUDE ET TECHNOLOGIE DES APPAREILS ET COMPOSANTS EN HYDRAULIQUE :</b>		
Les limiteurs de pression Les soupapes de décharge, d'équilibrage et de freinage Les réducteurs de pression Les clapets logiques Les vérins hydrauliques Les échangeurs et multiplicateurs de pression Les accumulateurs hydrauliques Les pompes hydrauliques Les moteurs hydrauliques Les distributeurs hydrauliques Les vannes Les valves à cartouche Les réducteurs et régulateurs de débit Les clapets simples et les clapets anti-retours Les réservoirs et carter d'huile Les filtres hydrauliques Les échangeurs de température Les appareils de mesurage et indicateurs de pression Les mancontacts Les groupes hydrauliques Les raccords et les flexibles		
<b>MAINTENANCE OPERATIONNELLE EN HYDRAULIQUE :</b>		
Effectuer la maintenance sur circuit hydraulique Dépannage sur installation hydraulique Remplacement de composants hydrauliques Remplacement de joints de distributeurs et d'électrovannes Remplacement de joints sur vérins Remplacement de raccords hydrauliques		
<b>DUREE</b>	<b>LIEU</b>	
...5.jours soit 35 heures	- En entreprise.	
<b>PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE</b>		
La formation est dispensée par un formateur compétent et expérimenté avec application pratique en atelier Documentation technique remis lors de la formation à chaque stagiaire.		
<b>Validation des Acquis</b>		
À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.		