

TECHNOLOGIE VANNES ET POMPES		
OBJECTIFS	PUBLIC	PRÉ REQUIS
Connaître le principe de fonctionnement des pompes et des vannes industrielles et détecter les dysfonctionnements	Tout public des services d'exploitation et de maintenance.	Sans prérequis
NOMBRE DE PARTICIPANTS : Groupe de xxx personnes maximum.		
CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION		
<p>LES VANNES AUTOMATIQUES</p> <p>Généralités. Technologie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Différents types de clapets, - Différents types de servomoteurs, - Principe de manœuvre - P.E. - Signalisation, - Consignation. <p>ROBINETTERIE</p> <p>Classification de la robinetterie Technologie Matière, normalisation</p> <ul style="list-style-type: none"> - Organes d'étanchéité. <p>LES DIFFERENTS TYPES DE POMPES</p> <p>Les pompes centrifuges : - Monocellulaire, multicellulaire, à axe vertical ou horizontal, submersible ou immergée. Les pompes volumétriques à mouvement rotatif. Les pompes volumétriques à mouvement alternatif.</p> <p>DYSFONCTIONNEMENTS DES POMPES</p> <p>Incidents. Causes. Solutions.</p> <p>Aperçu sur les possibilités des nouveaux outils d'analyse au service de la maintenance : les mesures de vibrations, la thermographie etc.</p> <p>SCHEMAS ET PLAN FOURNIS PAR LE CLIENT</p>		
DUREE	LIEU	
2 jours soit 14 heures de formation.	<ul style="list-style-type: none"> - En centre. - En entreprise. 	
PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE		
La formation est dispensée par un formateur compétent et expérimenté. Une documentation complète sera remise à chaque stagiaire.		
Validation des Acquis		
À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.		