


<b>TECHNOLOGIE VANNES ET POMPES</b>		
<b>OBJECTIFS</b>	<b>PUBLIC</b>	<b>PRÉ REQUIS</b>
Connaître le principe de fonctionnement des pompes et des vannes industrielles et détecter les dysfonctionnements	Tout public des services d'exploitation et de maintenance.	Sans prérequis
<b>NOMBRE DE PARTICIPANTS</b> : Groupe de xxx personnes maximum.		
<b>CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION</b>		
<p><b>LES VANNES AUTOMATIQUES</b></p> <p>Généralités. Technologie</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Différents types de clapets,</li> <li>- Différents types de servomoteurs,</li> <li>- Principe de manœuvre</li> <li>- P.E.</li> <li>- Signalisation,</li> <li>- Consignation.</li> </ul> <p><b>ROBINETTERIE</b></p> <p>Classification de la robinetterie Technologie Matière, normalisation</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Organes d'étanchéité.</li> </ul> <p><b>LES DIFFERENTS TYPES DE POMPES</b></p> <p>Les pompes centrifuges : - Monocellulaire, multicellulaire, à axe vertical ou horizontal, submersible ou immergée. Les pompes volumétriques à mouvement rotatif. Les pompes volumétriques à mouvement alternatif.</p> <p><b>DYSFONCTIONNEMENTS DES POMPES</b></p> <p>Incidents. Causes. Solutions.</p> <p>Aperçu sur les possibilités des nouveaux outils d'analyse au service de la maintenance : les mesures de vibrations, la thermographie etc.</p> <p><b>SCHEMAS ET PLAN FOURNIS PAR LE CLIENT</b></p>		
<b>DUREE</b>	<b>LIEU</b>	
2 jours soit 14 heures de formation.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- En centre.</li> <li>- En entreprise.</li> </ul>	
<b>PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE</b>		
La formation est dispensée par un formateur compétent et expérimenté. Une documentation complète sera remise à chaque stagiaire.		
<b>Validation des Acquis</b>		
À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.		