

**FORMATION ASSEMBLAGES BOULONNES****OBJECTIFS**

A l'issue de la formation, l'Intervenant sera capable de :

Identifier les prescriptions liées à l'acte technique de serrage des assemblages boulonnés (DP157, DT181...)

Contrôler les conformités des pièces constituant un assemblage boulonné

Vérifier la faisabilité d'un assemblage (montage, géométrie, métrologie)

Distinguer les différentes méthodes de serrage (Outillage, phénomènes associés, contrôles...)

Réaliser un assemblage conforme (Expertise, montage, serrage)

Identifier les écarts sur un assemblage (Contrôle, détection)

**PUBLIC**

Mécaniciens  
Maintenancier  
Public devant effectuer des assemblages boulonnés

**PRÉ REQUIS**

Habilitations M1 à minima  
Bonnes connaissances mécaniques de base  
Une pré-formation sur la connaissance des Centrales REP, serait un plus (ou HN1).

**NOMBRE DE PARTICIPANTS** : Groupe de 6 personnes maximum.

**CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION**

Plan de formation :

Séquence SeQ 1 : Accueil-présentation couvercle Davis Besse- Incidents survenus sur les systèmes LLS  
Présentation de la DP 89 : remise en état des assemblages à risques

Séquence SeQ 2 : Assemblages boulonnées : brides-boulonnerie-joints

Séquence SeQ 3 : Ouverture-Fermeture des brides boulonnées

Séquence SeQ 4 : Serrage de l'assemblage

Séquence SeQ 4 : Disposition Transitoire 181 : "Robustesse du processus de remplacement de joint"

Séquence SeQ 5 : Travaux pratiques avec le BDPU (Bolting Performance Démonstration Unit)

Séquence SeQ 6 : Evaluation théorique

Séquence SeQ 7 : Synthèse de l'action de formation

Moyens pédagogiques :

Technique : exposé, démonstration et études de cas.

Travaux pratiques : BNG, BDPU , joints, clés dynamométriques, palmer, jeux de cales, règles, clé plate et/ou à pipe de 24, 2 clés plates de 27, graisse PMUC, dégrippant PMUC, chiffons, ...

Méthodes pédagogiques :

Types d'apprentissages : savoir.

Démarche : inductive

Méthode : interrogative, démonstrative et expositive.

**DUREE**

2.jours soit 14 heures

**LIEU**

- En centre ou en entreprise.

**PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE**

La formation est dispensée par un formateur compétent et expérimenté avec application pratique en atelier  
Documentation technique remis lors de la formation à chaque stagiaire.

**Validation des Acquis**

À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.