

**FORMATION ASSEMBLAGES BOULONNES**

OBJECTIFS	PUBLIC	PRÉ REQUIS
<p>A l'issue de la formation, l'Intervenant sera capable de :</p> <p>Identifier les prescriptions liées à l'acte technique de serrage des assemblages boulonnés (DP157, DT181...)</p> <p>Contrôler les conformités des pièces constituant un assemblage boulonné</p> <p>Vérifier la faisabilité d'un assemblage (montage, géométrie, métrologie)</p> <p>Distinguer les différentes méthodes de serrage (Outillage, phénomènes associés, contrôles...)</p> <p>Réaliser un assemblage conforme (Expertise, montage, serrage)</p> <p>Identifier les écarts sur un assemblage (Contrôle, détection)</p>	<p>Mécaniciens Maintenancier Public devant effectuer des assemblages boulonnés</p>	<p>Habilitations M1 à minima</p> <p>Bonnes connaissances mécaniques de base</p> <p>Une pré-formation sur la connaissance des Centrales REP, serait un plus (ou HN1).</p>

**NOMBRE DE PARTICIPANTS** : Groupe de 6 personnes maximum.

### CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION

Plan de formation :

Séquence SeQ 1 : Accueil-présentation couvercle Davis Besse- Incidents survenus sur les systèmes LLS  
Présentation de la DP 89 : remise en état des assemblages à risques

Séquence SeQ 2 : Assemblages boulonnées : brides-boulonnerie-joints

Séquence SeQ 3 : Ouverture-Fermeture des brides boulonnées

Séquence SeQ 4 : Serrage de l'assemblage

Séquence SeQ 4 : Disposition Transitoire 181 : "Robustesse du processus de remplacement de joint"

Séquence SeQ 5 : Travaux pratiques avec le BDPU (Bolting Performance Démonstration Unit)

Séquence SeQ 6 : Evaluation théorique

Séquence SeQ 7 : Synthèse de l'action de formation

Moyens pédagogiques :

Technique : exposé, démonstration et études de cas.

Travaux pratiques : BNG, BDPU , joints, clés dynamométriques, palmer, jeux de cales, règles, clé plate et/ou à pipe de 24, 2 clés plates de 27, graisse PMUC, dégrippant PMUC, chiffons, ...

Méthodes pédagogiques :

Types d'apprentissages : savoir.

Démarche : inductive

Méthode : interrogative, démonstrative et expositive.

DUREE	LIEU
2.jours soit 14 heures	- En centre ou en entreprise.

### PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE

La formation est dispensée par un formateur compétent et expérimenté avec application pratique en atelier  
Documentation technique remis lors de la formation à chaque stagiaire.

### Validation des Acquis

À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.