

Soudage des matériaux thermoplastiques par Haute fréquence (HF)

Méthode pédagogique : 50% de théorique et 50 % de pratique

OBJECTIFS	PUBLIC	PRÉ REQUIS
<ul style="list-style-type: none"> • Citer 3 matières plastiques utilisables en soudage par haute fréquence (HF) • Désigner les principaux organes de machine de soudage par haute fréquence (HF) • Citer au moins 3 des paramètres principaux en soudage par haute fréquence (HF) • Expliquer la méthode de réglage d'une machine de soudage par haute fréquence (HF) 	Toute personne désireuse d'appréhender la soudure des thermoplastiques par haute fréquence (HF)	Parler français

NOMBRE DE PARTICIPANTS : Groupe de **6 à 8** personnes maximum.

CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION

Les matières premières

- Les différentes matières plastiques
- Identification des grandes familles.
- Décryptage des fiches de données techniques des matériaux (FDT ou TDS)

Liaison et adhésion

- Les différentes notions en jeu et contrôle de l'adhésion de surface
- Rupture des assemblages soudés et interprétations
- Conditions environnementales et influence sur la soudure

La soudure des thermoplastiques

- Différentes méthodes de soudage des thermoplastiques
- Qu'est-ce qu'une soudure de thermoplastique ?
- Compatibilité des matériaux
- Qualité des soudures et méthode d'essais

Connaissance des machines haute fréquence (HF)

- Principe du chauffage par haute fréquence (HF)
- Matière utilisable et méthode d'essais
- Paramètres de soudure sur les machines de votre parc
- Les consommables : différents isolants
- Les outillages : méthode de contrôles
- Environnement et sécurité spécifiques à la haute fréquence (HF)

Préparation de votre formation

- prévoir toutes les autorisations nécessaires pour que les formateurs aient accès aux divers locaux
- la salle de cours équipée au minimum d'une mise de courant et d'un mur blanc pour le vidéo projecteurs
- mettre à disposition suffisamment de machines, outillages et matières pour la partie pratique
- mettre à disposition les appareils de contrôles, binoculaire ou autres méthodes d'essais spécifiques à votre entreprise
- réaliser une bibliothèque d'échantillons avec divers défauts pour analyse en commun et recherche des causes
- fournir avant la formation toutes les informations spécifiques qui pourraient enrichir le cours (fiches de données matières, références et marques des machines, ...).

DUREE	LIEU
2 jours soit 14 heures	- En centre ou en entreprise.

PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE

La formation est dispensée par un formateur compétent et expérimenté.
Documentation remis lors de la formation à chaque stagiaire.

Validation des Acquis

À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.