

Soudure de PE sur chantier Chalumeau à air chaud et extrusion de cordon chaud		
OBJECTIFS	PUBLIC	PRÉ REQUIS
<ul style="list-style-type: none"> • Citer les trois paramètres principaux des conditions de soudage • Lister la procédure de préparation de son travail sur le chantier • Décrire le cahier des charges et préparer le poste de travail • Réaliser des soudures avec le chalumeau à air chaud et avec l'extrudeuse • Évaluer son travail et corriger si nécessaire les soudures non conforme 	<p>Toutes personnes impliquées dans la réalisation de soudures de plaque PE sur chantier</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Avoir tous les documents techniques relatifs à la réalisation du chantier • Connaître des normes en vigueur pour le chantier • Avoir tous les matériaux, les machines et outillages nécessaires à la mise en oeuvre du chantier
NOMBRE DE PARTICIPANTS : Groupe de 6 personnes maximum.		
CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION		
<p style="text-align: center;"><u>Méthode pédagogique : 100% de théorique</u></p> <p>Les matières premières</p> <ul style="list-style-type: none"> • Introduction • Les points forts et les points faibles • Procédés d'obtention et composants • Les thermoplastique et thermodurcissables • Les différentes familles de matières plastiques • Leurs grandes caractéristiques <ul style="list-style-type: none"> - les amorphes - les semi-cristallins • Méthode d'identification des familles de matières plastiques. <p>Propriétés des matières plastiques (approche)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Structure et changement de phase • Histoire thermique des matériaux • Qualités et propriétés • Cas particulier des élastomères <p>Procédés d'obtention et mise en forme des thermoplastiques (notion)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Extrusion, calandrage et leurs combinaisons • Injection, injection soufflage, extrusion soufflage • Rotomoulage • Cas des feuilles minces (film) • Propriétés spécifiques dues aux transformations <p>Innovations et produits complexes (notion)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Laminage • Contre-collage • Produits bio dégradable 	<p style="text-align: center;"><u>Méthode pédagogique : 20% de théorique et 80% de pratique</u></p> <p>Les matières premières</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les différentes matières plastiques et le Polyéthylène en particulier • Méthode d'identification des familles de matières plastiques. • Comprendre les fiches de données techniques des matériaux (FDT ou TDS) <p>La soudure des thermoplastiques</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adhésion et liaison, comprendre la soudure des thermoplastiques • Principe et paramètres de soudure • Matière et préparation des bords • Qualité des soudures, tests et contrôles <p>Les machines de soudure et mise en œuvre sur chantier</p> <ul style="list-style-type: none"> • Le chalumeau à air chaud • L'extrudeuse à cordon chaud • Les différentes configurations de soudure : soudure en bout à bout, en angle, sur tube • Réalisation sur site de pièces au chalumeau à air chaud et de cordon à l'extrudeuse à cordon chaud • Réparation de cordons dans les conditions du chantier • Essais et contrôles des soudures, correction ou réparation si nécessaire 	
DUREE	LIEU	
3 jours soit 21h	- En Entreprise.	
PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE		
<ul style="list-style-type: none"> - Prévoir toutes les autorisations nécessaires pour que les formateurs aient accès aux divers locaux, - La salle de cours équipée au minimum d'une mise de courant et d'un mur blanc pour le vidéo projecteurs, - Mettre à disposition suffisamment de machines, outillages et matières pour la partie pratique, - Mettre à disposition les appareils de contrôles, binoculaire ou autres méthodes d'essais spécifiques à votre entreprise, - Réaliser une bibliothèque d'échantillons avec divers défauts pour analyse en commun et recherche des causes - Fournir avant la formation toutes les informations spécifiques qui pourraient enrichir le cours (fiches de données matières, références et marques des machines, ...). 		
Validation des Acquis		
À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.		