

Soudage des Matériaux Thermoplastiques Extrusion de cordon chaud



OBJECTIFS	PUBLIC	PRÉ REQUIS
<ul style="list-style-type: none"> • Citer les différences entre les matières plastiques utilisées dans l'entreprise • Citer les paramètres de soudage • Pratiquer des soudures avec les dispositifs mis à disposition • Contrôler les soudures et réparer les cordons douteux 	<p>Toute personnes désireuses d'appréhender la soudure des thermoplastiques au chalumeau à air chaud</p>	<p>Aucun</p>
NOMBRE DE PARTICIPANTS : Groupe de 6 personnes maximum.		
CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION		
<p>Méthode pédagogique : 25% de théorique et 75 % de pratique</p> <p>Les matières premières</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les différentes matières plastiques utilisées en chaudronnerie • Identification de quelques des familles de matières plastiques. • Décrypter les fiches de données techniques des matériaux (FDT ou TDS) utilisées dans l'entreprise <p>Liaison et adhésion et soudage des thermoplastiques</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les différentes notions en jeu • Méthode de détection d'une adhésion de surface • Tests de rupture des assemblages soudés et interprétations • Préparation des surfaces dans les assemblages • Conditions environnementales et influence sur la soudure • Principe et paramètres de soudure • Matière et préparation des bords • Qualité des soudures <p>Connaissance des machines : l'extrudeuse à cordon chaud</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les extrudeuses à cordon chaud • Les différentes configurations de soudure : soudure en bout à bout, en angle, sur tube • Réaliser une ou plusieurs pièces • Essais et contrôles des pièces • Réparation sur cordon douteux ou fuite détectée 		
DUREE	LIEU	
2 jours soit 14 heures	- En Entreprise.	
PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE		
<ul style="list-style-type: none"> - Prévoir toutes les autorisations nécessaires pour que les formateurs aient accès aux divers locaux - Salle de cours équipée au minimum d'une mise de courant et d'un mur blanc pour le vidéo projecteurs - Mettre à disposition suffisamment de machines, outillages et matières pour la partie pratique - Mettre à disposition les appareils de contrôles, binoculaire ou autres méthodes d'essais spécifiques à votre entreprise - Réaliser une bibliothèque d'échantillons avec divers défauts pour analyse en commun et recherche des causes - Fournir avant la formation toutes les informations spécifiques qui pourraient enrichir le cours (fiches de données matières, références et marques des machines, ...) 		
Validation des Acquis		
À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.		