

Chalumeau à air chaud et éléments chauffants en bout à bout et emboiture

OBJECTIFS	PUBLIC	PRÉ REQUIS
<ul style="list-style-type: none"> • Identifier les matières plastiques • Citer les paramètres de la soudure des thermoplastiques • Réaliser des soudures conformes • Contrôler et tester ses soudures • Réparer une soudure défectueuse 	Toutes personnes impliquées dans la réalisation de soudures spécifiques « tuyauterie »	Sans pré-requis

NOMBRE DE PARTICIPANTS : Groupe de 8 à 10 personnes maximum.

CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION

Méthode pédagogique : 20% de théorique et 80 % de pratique

Les matières plastiques

- découverte des matières plastiques et le PE, PP et PVC en particulier
- comportement à la chaleur et vieillissement
- comprendre les fiches de données techniques des matériaux (FDT ou TDS)

Mise en œuvre

- préparation du poste de travail
- influence des conditions environnementales
- sécurité et protection des personnes

La soudure des plastiques

- réaliser des soudures simples avec :
 - un chalumeau à air chaud (découverte)
 - une extrudeuse à cordon chaud (présentation)
 - les éléments chauffants en bout à bout et en emboiture (utilisation principale)
- contrôles et essais des soudures
- validation du mode opération de soudage (DMOS)

Soudage des tubes en bout à bout et piquages

- préparation des bords et du plan de travail
- soudage par éléments chauffants
- point sur le suivi qualité des machines
- contrôle des températures
- assemblage par soudure des accessoires et tubes
- contrôle de l'étanchéité des soudures

Point particulier sur les appareils à pression

- Les normes et les engagements du fabricant (le CODAP)
- les contrôles et les garanties constructeurs

Réparation des fuites éventuelles

- détection des fuites
 - point sur les appareils de détection
 - les différences entre les méthodes
 - utilisation d'appareils à haute tension
- réparation
 - conditions d'intervention sur la tubulure
 - grattage, soudure, contrôle

DUREE	LIEU
2 jours soit 14 heures	- En entreprise.

PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE

La formation est dispensée par un formateur compétent et expérimenté avec application pratique en atelier
Documentation technique remis lors de la formation à chaque stagiaire.

Validation des Acquis

À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.