

SOUDAGE MAG ACIER PROCEDE 135 – NIVEAU DEBUTANT		
OBJECTIFS	PUBLIC	PRÉ REQUIS
Transmettre aux participants les connaissances nécessaires à la mise en œuvre du procédé de soudage à l'arc MAG 135 sur acier d'usage courant. Le participant apprendra les notions théoriques de base ainsi que l'initiation pratique du procédé.	Soudeurs et toutes personnes désirant améliorer ses compétences dans le procédé.	Avoir des connaissances en soudage MAG
NOMBRE DE PARTICIPANTS : Groupe de 4 personnes		
CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION		
ALTERNANCE de THEORIE (en salle et à l'atelier) et de PRATIQUE		
<ul style="list-style-type: none"> - Généralité sur le procédé - Mise en œuvre du procédé - Caractéristiques principales - Les matériels utilisés - Schéma d'une installation de soudage - Le choix des consommables - Les techniques opératoires - Préparation des pièces et des joints - Positionnement des assemblages - Réglage du poste à souder - La position de soudage - La position de la torche - La vitesse d'avance - La température de la tôle - Lecture et compréhension des QMOS Qualification de Mode Opérateur de Soudage - Lecture et compréhension des DMOS Descriptif de Mode Opérateur de Soudage - Contrôle visuel des soudures - Hygiène et sécurité en soudage - Souder des assemblages sur tôles et sur tubes à plat et en position - Saisir l'influence des paramètres tels que : L'intensité, la tension, la hauteur d'arc, les modes de transferts etc... - Préparation des assemblages règlementaires - Evaluation en fin de formation des stagiaires 		
DUREE	LIEU	
3 jours	- En entreprise ou en Centre de Formation	
PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE		
La formation est dispensée par un formateur compétent et expérimenté. Une documentation complète sera remise à chaque stagiaire.		
Validation des Acquis		
À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur. Passage de la Qualification de soudeur ISO EN 9606-1		