

Formation Initiation aux automates programmables industriels**OBJECTIFS**

Être en mesure d'aborder la pratique des automates programmables par la connaissance des bases techniques.

PUBLIC

Personnel sans connaissance particulière amené à utiliser des automates programmables.

PRÉ REQUIS

Compréhension de la langue française.

NOMBRE DE PARTICIPANTS : Groupe de 4 personnes maximum.

CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION**STRUCTURE DES AUTOMATES**

- Partie opérative et partie commande.
- Capteurs, pré-actionneurs, actionneurs.

DIFFÉRENTES TECHNOLOGIES

- Électromécanique.
- Electronique
- Pneumatique

LOGIQUE COMBINATOIRE

- Fonctions logiques PAS – ET – OU.
- Tables de vérité.

BASE DE LA LOGIQUE SEQUENTIELLE

- Contacts temporisés.
- Relais bistable.
- Bascules.

SYSTÈMES DE NUMÉRATION

- Binaire, décimal, hexadécimal.

OUTILS D'ANALYSE ET DE REPRÉSENTATION

- Schémas à contacts.
- Logigramme
- Grafcet
- Organigramme

PRÉSENTATION DE L'AUTOMATE PROGRAMMABLE INDUSTRIEL

- Description d'un automate programmable (unité centrale, alimentation, entrées/sorties...).
- Démonstration du fonctionnement d'un programme.
- Programmation d'exercices simples.

TRAVAUX PRATIQUES SUR MAQUETTES

- Logiciel de simulation.

DUREE

35 heures de formation.

LIEU

- En centre.
- En entreprise.

PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE

La formation est dispensée par un formateur compétent et expérimenté.
Une documentation complète sera remise à chaque stagiaire.

Validation des Acquis

À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.