

FORMATION HYDRAULIQUE PROPORTIONNELLE - ASSERVISSEMENT



OBJECTIFS

Être capable de reconnaître les symboles hydrauliques
Être capable de lire un schéma hydraulique
Être capable de dépanner une installation hydraulique avec vannes proportionnelle
Être capable de remplacer des composants hydrauliques proportionnelles
Être capable d'effectuer la maintenance sur circuit hydraulique

PUBLIC

Technicien de maintenance
Agent de maintenance
Technicien de production

PRÉ REQUIS

Avoir des bases en mécanique
Avoir des bases en hydraulique

NOMBRE DE PARTICIPANTS : Groupe de 4 personnes maximum.

CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION

Hydraulique de base

1. Rappels

Pressions, débit, puissance, rendement
Constitution d'un circuit
Réservoirs
Pompes et moteurs à cylindrée constante
Pompes et moteurs à cylindrée variable

2. Distribution et réglage en pression et en débit

Distributeurs
Types de centre
Commandes
Limiteur de pression
Limiteurs de débit, Diviseurs

3. Régulation en pression

4. Régulation en débit et circuits accumulés

Accumulateur hydro pneumatique
Conjoncteur disjoncteur
Réglage adapté
Classification DESP et contrôles
Soupapes de séquence

5. Equilibrage de charge

Soupape d'équilibrage
Clapet piloté

6. Pollution Filtrations et précautions d'entretien

Classes de propreté NAS1638
Classes de propreté ISO4406
Caractéristiques de filtres
Emplacement des filtres

DUREE

...4 jours soit 28 heures en discontinue

LIEU

- En entreprise.

PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE

La formation est dispensée par un formateur compétent et expérimenté avec application pratique en atelier
Documentation technique remis lors de la formation à chaque stagiaire.

Validation des Acquis

À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.

FORMATION HYDRAULIQUE PROPORTIONNELLE - ASSERVISSEMENT



OBJECTIFS

Être capable de reconnaître les symboles hydrauliques
Être capable de lire un schéma hydraulique
Être capable de dépanner une installation hydraulique avec vannes proportionnelle
Être capable de remplacer des composants hydrauliques proportionnelles
Être capable d'effectuer la maintenance sur circuit hydraulique

PUBLIC

Technicien de maintenance
Agent de maintenance
Technicien de production

PRÉ REQUIS

Avoir des bases en mécanique
Avoir des bases en hydraulique

NOMBRE DE PARTICIPANTS : Groupe de 4 personnes maximum.

CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION

SUITE DU PROGRAMME :

7. Symbolisation

Appareils de réglage en pression
Appareils de réglage en débit
Clapets
Transmission de l'énergie et conditionnement de l'huile
Pompes, moteurs et actionneurs
Distributeurs et modes de commande

8. Lecture de schémas

Hydraulique proportionnelle

Nécessité d'une progressivité dans la commutation
Principe et caractéristique d'un tiroir progressif

Régulation de débit par compensation en dérivation
Régulation de débit par compensation en série

Adaptation en pression
Adaptation en débit
Système LOAD SENSING

Limiteur de pression proportionnel
Distributeur proportionnel
Distributeur proportionnel avec balance de pression

Etude critique d'un montage avec régulateur de débit proportionnel

Servo vérin
Influence du paramètre P
Contrôle de bande passante

Servo moteur et frein hydraulique
Influence du paramètre I

DUREE

...4.jours soit 28 heures en discontinue

LIEU

- En entreprise.

PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE

La formation est dispensée par un formateur compétent et expérimenté avec application pratique en atelier
Documentation technique remis lors de la formation à chaque stagiaire.

Validation des Acquis

À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.