


HABILITATIONS PNEUMATIQUES Programme de préparation aux habilitations pneumatiques : PE0 à PE5 Programme Générique		 UCFE formations conseils audits
OBJECTIFS	PUBLIC	PRÉ REQUIS
Programme Générique Voir ci-dessous : Objectifs selon les niveaux d'habilitations	Programme Générique Voir ci-dessous pour les publics concernés	Compréhension de la langue française
NOMBRE DE PARTICIPANTS : Groupe de 5 personnes maximum.		
CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION		
Tableau d'attribution des habilitations pneumatiques <ul style="list-style-type: none"> - Non pneumaticien PE0 - Exécutant PE1 - Chargé d'interventions ou de travaux <ul style="list-style-type: none"> o Niveau 2 PE2 o Niveau 3 PE3 - Chargé de consignation PE4 - Metteur au point PE5 		
Tronc commun pour tous les niveaux <ul style="list-style-type: none"> - Statistiques d'accidents de travail - Dispositions réglementaires - Les partenaires de la prévention et leur rôle - Droits, obligations et responsabilités - Risques liés à la technologie pneumatique - Processus menant à l'AT et à la maladie professionnelle - Que faire en cas d'accidents ? 		
NB : Chaque niveau d'habilitation intègre les connaissances et savoirs faire du ou des niveaux précédents.		
Niveau 0 (PE0) Durée : 1 jour		
Objectif : Être capable d'intervenir en sécurité au voisinage d'équipements ou de composants pneumatiques. Pour des opérations non pneumatique (Peinture, électricité etc...)		
<i>Exemple</i> : <ul style="list-style-type: none"> -conducteurs de systèmes comme des machine spéciales ou mobiles 		
<i>Savoirs</i> : <ul style="list-style-type: none"> - Notion de pression et d'énergie potentielle - Rôle des intervenants 		
Niveau 1 (PE1) Durée : 1,5 jours		
Objectif : Être capable de réaliser en sécurité des actions simples liés à l'exploitation d'équipement pneumatique		
<i>Exemples</i> : <ul style="list-style-type: none"> - Contrôles et inspections élémentaires - Opérations de maintenance préventive (compléments de fluides, graissage... - Remplacement de consommables ou d'accessoire 		
<i>Savoirs</i> : <ul style="list-style-type: none"> - Notion de circuit pneumatique - Pression de service 		
DUREE	LIEU	
Selon programme : 1 - 1,5 ou 2 jours soit 7 - 11 ou 14 heures	- En centre ou en entreprise.	
PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE		
La formation est dispensée par un formateur compétent et expérimenté avec application pratique en atelier Documentation technique remis lors de la formation à chaque stagiaire.		
Validation des Acquis		
À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.		

INTITULE de la FORMATION**CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION SUITE****Niveau 2 (PE2) Durée : 2 jours**

Objectif : Être capable de réaliser en sécurité des procédures d'exploitation simples d'utilisation ou de mise en œuvre

Exemples :

NB : sans démontages

- Contrôle de performance
- Réglages sur régulateurs de pression
- Réglages de débit
- Réparation par échange standard
- Remplacement de joints sur éléments de tuyautages

Savoirs :

- Relations pression force et débit vitesse
- Les composants pneumatiques et leur modes de commande
- Filetages et systèmes de raccordement

Niveau 3 (PE3) Durée : 2 jours

Objectif : Être capable de réaliser en sécurité des procédures d'exploitations complexes d'utilisation ou de mise en œuvre

Exemples :

- Condamnations
- Réglages, réalignements
- Opérations de maintenance systématique délicates sur la production d'énergie
- Réparations par échange de sous-ensembles et de composants

Savoirs :

- Schéma type d'un compresseur à vis

Niveau 4 (PE4) Durée : 2 jours

Objectif : Être capable de réaliser en sécurité les opérations impliquant la maîtrise de procédures d'une technicité ou d'une technologie particulière d'utilisation ou de mise en œuvre.

Exemple :

- Procédure de Consignation / Déconsignation
- Réparations spécialisées ; Vérification des appareils de mesure
- Travaux importants de maintenance préventive ou corrective à l'exception de la rénovation ou de la reconstruction

Savoirs :

- Notion de logique pneumatique
- Séquenceur
- interfaces
- Notion de régimes et de types de séparations (selon le type d'exploitation)

Niveau 5 (PE5) Durée : 2 jours

Objectif : Être capable de réaliser en sécurité les opérations dont les procédures techniques et technologiques particulières sont mises en œuvre pour la modification, la rénovation ou la reconstruction d'équipements

Exemples :

- Modification de circuits logique
- Vérifications, essais, réglages en fonctionnement avec des éléments dangereux accessibles

NB : Travaux effectués par le constructeur ou une société spécialisée donc proche de la fabrication

Références : Recommandation ARTEMA / NF EN ISO 12100 FD CEN guide 414, ISO guide 78, EN 982 et 983